

Snack für die Nachmittagsbetreuung

Woche 13

Mo	23.3.	Haferbrötchen (VL,L,M,K,S,N,V), italienischer Kräuter-Frischkäse (VL,L,K,G,S,N)
Di	24.3.	Klassen 1, 3, 4: Melonen-Obstsalat(VL,L,M,K,G,S,N,V), Schmelzkäse (VL,L,K,G,S,N) Klasse 2 Proviant: weicher Haferkeks (VL,L,M,K,S,N,V), Banane
Mi	25.3.	Blaubeerquark (VL,L,K,G,S,N), Roggenbrot (VL,L,M,K,S,N,V)
Do	26.3.	Klassen 1, 2: Hafer-Gemüsetasche (VL,L,M,S,N,V), Ketchup (VL,L,M,K,G,S,N,V) , Obst Klassen 3, 4 Proviant: weicher Haferkeks (VL,L,M,K,S,N,V), Banane
Fr	27.3.	Klassen 2, 3, 4: körnige Brotscheiben (VL,L,M,K,S,N,V), Käsescheiben (VL,L,K,G,S,N) Klasse 1 Proviant: weicher Haferkeks (VL,L,M,K,S,N,V), Banane

Woche 14

Mo	30.3.	Spinatpfannkuchen (VL,L,S,N), Preiselbeermarmelade (VL,L,M,K,G,S,N,V)
Di	31.3.	Klassen 1, 3, 4: Mango-Lassi (VL,L,K,G,S,N), Kartoffelfladenbrot (VL,L,M,K,S,N,V) Klasse 2 Proviant: Erdbeer-Bananenjoghurt (VL,L,K,G,S,N), Apfel
Mi	1.4.	Bio-Haferbrot (VL,L,M,K,S,N,V), Hähnchen-Aufschnitt (VL,L,M,K,G,S,N)
Do	2.4.	Schulfrei
Fr	3.4.	Karfreitag

Woche 15

Mo	6.4.	2.Osterfeiertag
Di	7.4.	Schulfrei
Mi	8.4.	Bio-Roggenbrot (VL,L,M,K,S,N), Käsescheiben (VL,L,K,G,S,N)
Do	9.4.	Klassen 1, 2: Bio-Naturjoghurt (VL,L,K,G,S,N), Mango-Pfirschoße (VL,L,M,K,G,S,N,V) Klassen 3, 4 Proviant: Kekse mit dunkler Schokolade (VL,L,M,K,S,N,V), Apfel, Banane
Fr	10.4.	Klassen 2, 3, 4: Fleischpirogge (VL,L,M), Vegetarisch: Karottenpirogge (VL,L,M,K,S,N,V), Ketchup (VL,L,M,K,G,S,N,V) Klasse 1 Proviant: Kekse mit dunkler Schokolade (VL,L,M,K,S,N,V), Apfel, Banane

Zu allen Snacks gibt es Milch, Dickmilch, Wasser, Knäckebrot (VL,L,M,K,S,N,V), Roggenbrot (VL,L,M,K,S,N,V), Margarine und Gemüse/Salat.

VL = laktosearm

L = laktosefrei

M = milchfrei

K = eifrei

G = glutenfrei

S = schweinefleischfrei

N = rindfleischfrei

V = vegan

